

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.) w związku z art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.), po rozpatrzenia wniosku Südzucker Polska Spółka Akcyjna we Wrocławiu, ul. Muchoborska 6 w sprawie zmiany decyzji ostatecznej Starosty Powiatu Kędzierzyńsko-Kozielskiego z dnia 4 sierpnia 2015 r. numer ŚR.6222.3.7.2015, udzielającej pozwolenia zintegrowanego Südzucker Polska Spółka Akcyjna we Wrocławiu, ul. Muchoborska 6, w związku z prowadzeniem instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych - instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych - pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj.: z instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych (cukru) z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę i instalacji do produkcji wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę oraz instalacji do spalania paliw o mocy nie mniejszej niż 50 MWt, znajdującej się na terenie Zakładu Produkcyjnego „Cukrownia Cerekiew” w Ciężkowicach, ul. Fabryczna 13, w związku z publikacją w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej w dniu 4.12.2019 r. L.313/60 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (*notyfikowana jako dokument nr C(2019) 7989*) oraz analizą konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności instalacji, a warunków pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce, Starosta Kędzierzyńsko-Kozielski

orzeka

zmienić, za zgodą i na wniosek strony, decyzję ostateczną Starosty Kędzierzyńsko-Kozielskiego z dnia 4 sierpnia 2015 r. numer ŚR.6222.3.7.2015, udzielającą pozwolenia zintegrowanego Südzucker Polska Spółka Akcyjna we Wrocławiu, ul. Muchoborska nr 6 dla Zakładu produkcyjnego „Cukrownia Cerekiew” w Ciężkowicach, w związku z prowadzeniem instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych - instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych - pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj.: z instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych (cukru) z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę i instalacji do produkcji wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę oraz instalacji do spalania paliw o mocy nie mniejszej niż 50 MWt znajdującej się na terenie Zakładu Produkcyjnego „Cukrownia Cerekiew” w Ciężkowicach, ul. Fabryczna 13, w następujący sposób:

I. ppkt 2 w punkcie I. decyzji otrzymuje brzmienie:

- „2. Rodzaj i parametry instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych:
Zadaniem zakładowej oczyszczalni ścieków jest oczyszczanie ścieków przemysłowych, powstających w wyniku pracy instalacji do produkcji cukru, pieca wapiennego, kotłowni oraz instalacji pomocniczych.
Biologiczna oczyszczalnia ścieków przemysłowych składa się z ciągu obiektów i urządzeń technologicznych, niezbędnych do uzyskania parametrów jakościowych ścieków oczyszczonych, umożliwiających odprowadzanie ścieków do odbiornika - Potoku Cisek. Oczyszczalnia składa się z jednego stopnia oczyszczania ścieków (stopień tlenowy). Obiekty stopnia tlenowego oczyszczalni wykonane są w postaci zbiorników żelbetowych, wyniesionych ponad poziom terenu.
Proces biologicznego oczyszczania ścieków technologicznych przebiega jednostopniowo. Oczyszczanie ścieków polega na zastosowaniu niskoobciążonego osadu czynnego z usuwaniem związków biogenych (azotu i fosforu) w oparciu o procesy nityfikacji i denityfikacji zachodzące w strefach natlenionej i niedotlenionej zbiornika.

Oczyszczone ścieki odprowadzane są do Potoku Cisek za pomocą wylotu ścieków usytuowanego w km 12+710.

Źródłem ścieków przemysłowych z przemysłu cukrowniczego są głównie procesy zagęszczania soków cukrowniczych, w wyniku którego powstają kondensaty nadmiarowe (tzw. ścieki niskoobciążone) oraz ścieki wysokoobciążone, które powstają w obiegu mycia i spławiania buraków.

Średnia dobowa przepustowość oczyszczalni ścieków wynosi 3 200 m³/d.

W skład instalacji wchodzi niżej wymienione urządzenia objęte następującymi procesami technologicznymi:

a) zbiornik akumulacyjny ZA1, składający się z 2 części ZA-1 i ZA-1bis ścieków nienormatywnych, niskoobciążonych oraz element obiegu układów chłodniczych:

- pojemność czynna $V_{cz} = 88\ 200\ m^3$;
- głębokość $H = 3,5\ m$;
- powierzchnia $F = 25\ 200\ m^2$,

b) zbiornik akumulacyjny ZA2 ścieków przed oczyszczalnią wraz z pompami ścieków wysokoobciążonych o następujących parametrach:

- pojemność czynna $V_{cz} = 79\ 160\ m^3$;
- głębokość $H = 2,5\ m$;
- powierzchnia $F = 31\ 664\ m^2$,

c) zbiornik akumulacyjny ZA3 ścieków wysokoobciążonych o następujących parametrach:

- pojemność czynna $V_{cz} = 114\ 420\ m^3$;
- głębokość $H = 3,5\ m$;
- powierzchnia $F = 32\ 691\ m^2$,

d) zbiornik wody amoniakalnej (ścieków niskoobciążonych), częściowo wyniesiony ponad teren wraz z pompownią ścieków niskoobciążonych o następujących parametrach:

- pojemność czynna $V_{cz} = 3\ 000\ m^3$;
- głębokość $H = 3,0\ m$;
- powierzchnia $F = 1820\ m^2$;
- wymiary zbiornika - w podstawie 16,0 x 53,0 m, w koronie 28,0 x 65,0 m.

Zbiornik wyłożony jest od dołu warstwą gliny gr. 30 cm, a następnie geowłókniną i prefabrykowanymi płytami betonowymi ułożonymi na podsypce piaskowej gr. 10 cm,

e) instalacja napływowa ścieków niskoobciążonych do zbiorników oraz instalacja odpływowa ścieków do komory denitryfikacji, wyposażona jest w dwie pompy wirowe pracujące naprzemiennie,

f) stacja ogrzewania ścieków - zlokalizowana jest w budynku technicznym oczyszczalni i składa się z ogrzewacza o mocy cieplnej 2881,61 kW,

g) pompownia ścieków niskoobciążonych - obiekt znajdujący się na terenie części produkcyjnej Zakładu,

h) reaktor tlenowy - zbiornik żelbetonowy w kształcie dwóch współśrodkowych walców zwieńczonych na górze pomostem stalowym o następujących parametrach:

- średnica $\varnothing 24,0/13,0\ m$
- wysokość całkowita $H = 9,4\ m$
- pojemność czynna: $V_{cz} = 3\ 980\ m^3$,

w tym:

- denitryfikacja $V = 1\ 170\ m^3$
- nitryfikacja $V = 2\ 810\ m^3$

Wyposażenie zbiornika:

- mieszadło pionowe dla komory denitryfikacji i służące wymieszaniu zawartości zbiornika i zapobieganiu sedymentacji;
- dwie zatapialne pompy śmigłowe do recyrkulacji wewnętrznej ścieków z komory nitryfikacji do komory denitryfikacji z urządzeniem wyciągowym;
- kompletny system napowietrzania inżektorowego składający się z 10 zespołów 5-inżektorowych;
- instalacja napływowo-odpływowa ścieków;
- instalacja spustowa.

- i) odgazowywacz - zbiornik żelbetowy w kształcie walca, przedzielony pionową ścianą żelbetową rozpoczynającą się 1,2 m nad dnem zbiornika o następujących parametrach:
- średnica wewnętrzna $\varnothing 3,0$ m;
 - wysokość komory $H = 5,7$ m;
 - pojemność czynna $V_{cz} = 36,0$ m³
- Wyposażenie odgazowywacza:
- mieszadło zatapialne,
 - instalacja napływowo-odpływowa ścieków,
 - króciec spustowy.
- j) osadnik wtórny - zbiornik żelbetowy w kształcie walca, z dnem ze spadkiem w stronę części centralnej o następujących parametrach:
- średnica wewnętrzna $\varnothing 20,5$ m;
 - wysokość całkowita $H = 4,6$ m;
 - pojemność czynna $V_{cz} = 1320$ m³,
- k) osadnik wyposażony jest również w komorę ścieków sklarowanych o pojemności około 20 m³, Wyposażenie osadnika wtórnego:
- zgarniacz osadu ze zgrzebłem dogarniającym i skrzynką sterowniczą na pomoście,
 - układ zgarniania i odbioru części pływających,
 - szczotka koryta odpływowego,
 - szczotka bieżni,
 - wyposażenie kolumny centralnej,
 - układ odpływowy w postaci koryta z dwustronnym regulowanym przelewem,
 - instalacja do odprowadzania osadu.
- l) stacja dozowania chemikaliów znajdująca się w budynku technicznym wyposażona w pompki dozujące chemikalia.
- m) wylot ścieków oczyszczonych do Potoku Cisek w 12+710, konstrukcji żelbetowej z wypływem w postaci kaskadowego otwartego koryta odpływowego.

Lokalizacja wylotu: w km 12+710 Potoku Cisek.

Współrzędne w układzie PL-2000: x: 5565005,3196; y: 6509120,3448

Ścieki oczyszczone tłoczone są przy pomocy pompy do Potoku Cisek w km 12 +710.

Wylot ścieków wykonany jest jako budowla żelbetowa ze ściankami oporowymi. Ścieki z kolektora wypływają do koryta stalowego ułożonego w postaci kaskady. Dla ochrony dna i skarp Potoku Cisek przed rozmyciem, w miejscu wylotu, wykonano zabezpieczenie w postaci płyt betonowych.”

II. ppkt 4 punktu I. decyzji otrzymuje brzmienie:

„4. Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, paliw i energii:

Maksymalne ilości zużywanych w instalacji energii i środków pomocniczych, niezbędne do oczyszczenia 600 000 m³/rok ścieków przemysłowych.

Lp.	Środki pomocnicze i energia	Ilość	Jednostka
1.	środki koagulacji	30	Mg/rok
2.	kwas fosforowy	10	Mg/rok
3.	wodorotlenek sodowy	4	Mg/rok
4.	energia elektryczna	2 500	MWh/rok

III. punkt II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. Ustalam wielkość maksymalnej dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych.

1. wprowadzanie ścieków przemysłowych do wód.

Ustala się warunki wprowadzania oczyszczonych ścieków przemysłowych, w okresie całorocznym, istniejącym wylotem do Potoku Cisek w km 12+710 w ilości:

$$\begin{aligned}
 Q_{\max s} &= 0,042 \text{ m}^3/\text{s}; \\
 Q_{\max h} &= 150,0 \text{ m}^3/\text{h}; \\
 Q_{\text{śrd}} &= 3\,200,0 \text{ m}^3/\text{d}; \\
 Q_{\max r} &= 600\,000,0 \text{ m}^3/\text{r}
 \end{aligned}$$

o składzie :

Nazwa wskaźnika	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
Temperatura	°C	35
Odczyn pH	-	6,5 - 9
Zawiesina ogólna	mg/l	35
ChZT	mg/l	125
BZT ₅	mg/l	25
Azot amonowy	mg/l	10
Azot azotynowy	mg/l	1
Azot azotanowy	mg/l	30
Azot ogólny	mg/l	30
Fosfor ogólny	mg/l	2

2. emisja odpadów - rodzaje i ilości przewidywanych do wytwarzania odpadów - NIP: 7471205797, REGON: 531125182

- osady z zakładowych oczyszczalni ścieków – kod 02 04 03
Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków to osady ustabilizowane po stabilizacji tlenowej (końcowej), charakteryzujące się niską zawartością substancji organicznych podatnych na rozkład biologiczny, z bardzo dużą ilością substancji mineralnych 95%, w tym 70% węgla wapnia. Odpad stały, drobnziarnisty w kolorze od jasnobrązowej do bezowej.
- w ilości **1 000 Mg/rok***
* w przeliczeniu na suchą masę odpadów”.

IV. punkt V. decyzji otrzymuje brzmienie:

„V. Ustalam źródła emisji hałasu emitowanego do środowiska istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem.

Pośrednie źródła hałasu

Lp.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]		Rodzaj hałasu
		Dzień	Noc	
1.	budynek techniczny oczyszczalni ścieków	16	8	ustalony, ciągły
Wewnątrz budynku technicznego zainstalowane są jednostkowe źródła hałasu:				
1.	pompa rotacyjna do recyrkulacji osadu (Borger FL)	16	8	ustalony, ciągły
2.	pompa nr 1 systemu napowietrzania (KSB)	16	8	ustalony, ciągły
3.	pompa nr 2 systemu napowietrzania (KSB)	16	8	ustalony, ciągły
4.	pompa przetłaczania ścieków oczyszczonych nr 1 (KSB SCK)	16	8	ustalony, ciągły
5.	pompa przetłaczania ścieków oczyszczonych nr 2 (KSB SCK)	16	8	ustalony, ciągły
6.	dmuchawa do napowietrzenia ścieków nr 1 (FBC.2)	16	8	ustalony, ciągły
7.	dmuchawa do napowietrzenia ścieków nr 2 (FBC.2)	16	8	ustalony, ciągły

Punktowe źródła hałasu (bezpośrednie, wszechkierunkowe)

Lp.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]		Rodzaj hałasu
		Dzień	Noc	
1.	Silnik z napędem mieszadła pionowego odstojnika	16	8	ustalony, ciągły

V. punkt VI. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VI. Ustalam miejsce oraz sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami.

1. miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadów
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	Odpad po wytworzeniu nie będzie magazynowany na terenie cukrowni. Osad czynny dozowany będzie do zbiorników osadowych A1 i A2, a w przypadku braku takiej możliwości, będzie kierowany do zbiornika osadowego OS2, gdzie zachodzić będzie jego mineralizacja i odwadnianie. Wytworzenie odpadu nastąpi dopiero w momencie oczyszczania zbiornika OS2. Bezpośrednio po wytworzeniu tj. wydobyciu ze zbiornika osadowego OS2 ładowany będzie na pojazdy i wywożone do odbiorcy.

2. sposoby postępowania z odpadami

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposób zagospodarowania odpadów
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	Odpady po wytworzeniu przekazywać podmiotom prawnym, celem dalszego ich gospodarczego wykorzystania, m.in. do poprawy fizycznych, chemicznych lub biologicznych właściwości gleb celem dostarczenia roślinom składników pokarmowych lub zwiększenia żyzności gleb zgodnie z zasadami określonymi w przepisach odrębnych dotyczących procesu odzysku R 10.

VI. ppkt 1 i 2 punktu VIII. decyzji otrzymują brzmienie:

„1. Monitoring ilości i jakości ścieków.

- pomiar ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych do Potoku Cisek, prowadzić za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego ABB, nr seryjny 8565394, zainstalowanego na rurociągu tłocznym ścieków oczyszczonych, zlokalizowanym w budynku technicznym oczyszczalni,
- prowadzić dobowy rejestr ilości odprowadzonych ścieków oczyszczonych, poprzez odczyty urządzenia pomiarowego o stałej oznaczonej porze,
- wykonywać analizy jakości ścieków oczyszczonych z częstotliwością jeden raz na miesiąc, licząc od dnia rozpoczęcia zrzutu oczyszczonych ścieków do Potoku Cisek, w następującym zakresie:

Lp.	Parametr	Jednostka	
1.	Temperatura	°C	Zgodnie z obowiązującymi normami EN. W przypadku ich braku, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
2.	Odczyn pH	-	
3.	Zawiesina ogólna	mg/l	
4.	BZT ₅	mg/l	
5.	ChZT	mg/l	
6.	Azot amonowy	mg/l	
7.	Azot azotynowy	mg/l	
8.	Azot azotanowy	mg/l	
9.	Azot ogólny	mg/l	
10.	Fosfor ogólny	mg/l	
11.	Chlorki	mg/l	

Jako punkt poboru oczyszczonych ścieków do analizy wyznacza się wylot ścieków do odbiornika - Potoku Cisek w 12+710.

2. Monitoring wód powierzchniowych.

- z częstotliwością jeden raz na rok prowadzić monitoring jakości wód Potoku Cisek w dwóch punktach pomiarowych, w czasie prowadzenia zrzutu ścieków oczyszczonych do odbiornika, w zakresie następujących wskaźników:

Lp.	Parametr	Jednostka	
1.	Odczyn pH	-	Zgodnie z obowiązującymi normami EN. W przypadku ich braku, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
2.	Zawiesina ogólna	mg/l	
3.	ChZT	mg/l	
4.	BZT ₅	mg/l	
5.	Azot ogólny	mg/l	
6.	Azot amonowy	mg/l	
7.	Azot azotynowy	mg/l	
8.	Azot azotanowy	mg/l	
9.	Fosfor ogólny	mg/l	

b) wyznacza się dwa punkty pomiarowe do poboru prób do analizy jakości wód powierzchniowych, tj.:

- punkt pomiarowy znajdujący się bezpośrednio przed jazem rozdzielczym na Potoku Cisek w km 13+160, przed wylotem oczyszczonych ścieków,
- punkt pomiarowy znajdujący się w km 12+610 Potoku Cisek, w odległości 100 m poniżej wylotu.”.

VIII. Niniejsza decyzja Starosty Kędzierzyńsko-Kozielskiego jest integralną częścią decyzji z dnia 4 sierpnia 2015 r. numer Śr.6222.3.7.2015, wydanej na czas nieoznaczony a pozostałe warunki zawarte w decyzji nie uległy zmianie.

UZASADNIENIE

Südzucker Polska Spółka Akcyjna we Wrocławiu, ul. Muchoborska 6, działając przez pełnomocnika p. Piotr Szyszka, wystąpiła z wnioskiem, z dnia 13.09.2021 r. (wpływ do tut. Organu 17.09.2021 r.), w sprawie zmiany decyzji ostatecznej Starosty Kędzierzyńsko-Kozielskiego z dnia 4 sierpnia 2015 r. numer Śr.6222.3.7.2015, udzielającej pozwolenia zintegrowanego Südzucker Polska Spółka Akcyjna we Wrocławiu, ul. Muchoborska 6, w związku z prowadzeniem instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych - instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych - pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, tj.: z instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych (cukru) z surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę i instalacji do produkcji wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę oraz instalacji do spalania paliw o mocy nie mniejszej niż 50 MWt, znajdującej się na terenie Zakładu Produkcyjnego „Cukrownia Cerekiew” w Ciężkowicach, ul. Fabryczna 13.

Przedmiotem niniejszego wniosku jest zmiana pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczalni ścieków o średniej wydajności oczyszczania ścieków 3 200 m³/dobę, w zakresie dostosowania tej instalacji oraz treści pozwolenia zintegrowanego, w związku z ogłoszeniem w grudniu 2019 Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z 12.11.2019 ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Dokument określa BAT i graniczne wielkości emisji z instalacji przemysłu spożywczego, w tym z instalacji do produkcji cukru oraz oczyszczania ścieków z tego procesu.

Zmiany zawarte w niniejszym wniosku nie są zmianą istotną w myśl art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2021, poz. 1973 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą - Prawo ochrony środowiska, która jest zmianą funkcjonowania lub rozbudową instalacji, powodującą znaczący wzrost negatywnego oddziaływania na środowisko. Zmiana pozwolenia nie wynika ze zmian technicznych lub organizacyjnych, które mogłyby spowodować wzrost oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z przepisem art. 214 ust. 3 ustawy - Prawo ochrony środowiska, zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 tejże.

Zmiana pozwolenia nie jest wynikiem wzrostu wydajności oczyszczania ścieków. W związku z tym zmiana pozwolenia nie wymaga opłaty rejestracyjnej.

Na podstawie art. 209 ustawy - Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 21.09.2021 r. numer Śr.6222.18.1.2021 wniosek został przesłany do Ministra Klimatu i Środowiska.

Pismem, z dnia 6.10.2021 r. numer Śr.6222.18.2.2021, tut. Organ wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia informacji zawartych we wniosku.

Pismem z dnia 15.10.2021 r. Wnioskodawca wniósł o zawieszenie postępowania, a następnie pismem z dnia 20.10.2021 r. wycofał wniosek o zawieszenie postępowania, jednocześnie wnosząc o wydłużenie terminu uzupełnienia wniosku do dnia 30.11.2021 r.

Pismem z dnia 16.11.2021 r. numer PS-41/21 oraz pismem z dnia 8.12.2021 r. numer PS-47/21, Wnioskodawca uzupełnił wniosek o brakujące informacje i materiały.

Pismem, z dnia 16.12.2021 r. numer Śr.6222.18.7.2021, tut. Organ przesłał uzupełnia wniosku do Ministra Klimatu i Środowiska.

W związku z faktem, że zmiana pozwolenia zintegrowanego dotyczy istniejących instalacji, w niniejszym postępowaniu w odniesieniu do przepisu art. 218 pkt 1 ustawy - Prawo ochrony środowiska, nie zastosowano przepisów dot. zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 z późn. zm.).

Pismem z dnia 20.12.2021 r. numer ŚR.6222.18.8.2021 o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego zawiadomiono strony postępowania, tj.: wnioskodawcę, oraz Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach.

Równocześnie, stosownie do art. 10 § 1 ustawy – Kodeks postępowania administracyjnego, Starosta Kędzierzyńsko-Kozielski poinformował strony o możliwości złożenia wyjaśnień w sprawie oraz złożenia wniosków i zastrzeżeń co do zebranych dowodów i materiałów. W związku z brakiem wniesienia uwag, co do możliwości zmiany pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie, tut. Organ wydał niniejszą decyzję na podstawie zgromadzonych w toku postępowania materiałów.

W związku z ogłoszoną w grudniu 2019 Decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2019/2031 z 12.11.2019 ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, wnioskodawca przeprowadził analizę stosowanych technik przy oczyszczaniu ścieków w odniesieniu do wymagań konkluzji BAT, z pominięciem technik i uwarunkowań dotyczących produkcji cukru i suszenia wysłodków. Analiza poskutkowała koniecznością zweryfikowania opisów instalacji w związku z przeprowadzonymi w ostatnich latach modernizacjami i zmianami technicznymi, głównie w zbiornikach akumulacyjnych i osadowych. Zmiany techniczne polegały na oczyszczeniu zbiorników oraz podniesieniu i umocnieniu ich grobli, co zwiększyło dotychczasową pojemność tych zbiorników. Zmiany techniczne umożliwiły zmianę technik i organizacji oczyszczania ścieków oraz sezonowania i osuszania osadów ziemi spławiakowej. Ziemia spławiakowa z kolejnych kampanii buraczanych jest magazynowana w osadnikach ziemnych, w których podlega sezonowaniu i podsuszaniu przez okres 4 lat. Dopiero po tym okresie jest wydobywana i przekazywana odbiorcom.

Zgodnie ze złożonym wnioskiem, oddzielona z zanieczyszczonej wody spławiakowej w osadniku radialnym gęstwa błotna pompowana jest do zbiorników osadowych, do których kierowany jest również osad czynny z tlenowej oczyszczalni ścieków. Działanie przyspiesza naturalną redukcję zanieczyszczeń oraz obniża potencjalną uciążliwość zapachową. Gromadzona w zbiornikach osadowych gęstwa, podlega procesowi sedymentacji. Woda nadosadowa stanowi ścieki wysokoobciążone i jest na bieżąco odpompowywana, a następnie w ciągu roku poddawana oczyszczaniu w zakładowej biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych. Przeznaczenie części zbiorników do sezonowania i osuszania ziemi spławiakowej spowodowała konieczność zwiększenia możliwości magazynowych ścieków w pozostałych zbiornikach akumulacyjnych. Zbiorniki te również oczyszczono oraz podwyższono i umocniono groble.

Zwiększono również w stosunku do dotychczasowego poziom retencjonowanych ścieków, co zwiększyło znacząco ich pojemność.

W wyniku przeprowadzonej analizy stwierdzono, że zmiany wymagają zapisy dotyczące opisu zmodernizowanej instalacji, zakresu monitoringu badanych wskaźników zanieczyszczeń w ściekach oraz częstotliwości badania ścieków.

Wobec powyższego, Spółka zawnioskowała o rozszerzenie zakresu wykonywanych analiz jakości ścieków o badanie chlorków, wymaganych przez BAT 4 oraz zwiększenie częstotliwości badania ścieków z 1 raz na 2 miesiące do 1 raz na miesiąc w okresie zrzutu ścieków, licząc od dnia rozpoczęcia zrzutu ścieków. Zmiana objęła ponadto dostosowanie jednostek określających wielkości odprowadzanych ścieków przemysłowych do tych wymaganych przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (Dz.U. z 2021 r. poz. 2233 z późn. zm.). W treści pozwolenia zmieniono również, mając na uwadze wymogi cyt. ustawy - Prawo wodne, sposób prezentacji lokalizacji urządzeń wodnych, istotnych w związku z realizacją pozwolenia tj.: wylotu ścieków przemysłowych do odbiornika, określając lokalizację współrzędnych układzie PL-ETRF2000. Zawnioskowano również o zmianę treści punktu, w którym określono ilości wykorzystywanych materiałów pomocniczych i wykorzystania energii przy oczyszczaniu ścieków. Wskaźniki określone w dotychczasowym pozwoleniu nie miały odniesienia do Konkluzji BAT oraz innych przepisów krajowych.

Zawnioskowano o zmianę treści pozwolenia, poprzez wykreślenie miejsca magazynowania odpadu o kodzie 02 04 03 - osady z zakładowych oczyszczalni ścieków. Zgodnie z wnioskiem, zbiorniki osadowe nie są miejscem magazynowania odpadów, tylko miejscem prowadzenia procesów oczyszczania ścieków i uzyskiwania optymalnego, końcowego składu osadów. Osad czynny będzie do nich dozowany, a w przypadku braku takiej możliwości będzie kierowany do zbiornika osadowego OS2, gdzie zachodzić będzie jego naturalna mineralizacja i odwadnianie. Wytworzenie odpadu nastąpi dopiero w momencie oczyszczania zbiornika OS2. Osad będzie ładowany bezpośrednio na środki transportu i wywożony.

Ponadto niniejszą zmianą usunięto oczywisty błąd pisarski w punkcie określającym czas pracy źródeł hałasu na terenie oczyszczalni ścieków. Czas pracy powinien być podany w godzinach (h), na co wskazuje oznaczenie w tabeli. Wartości w tabeli były podane w sekundach.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że przedmiotem niniejszego wniosku jest wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego, w którym określone zostaną warunki eksploatacji instalacji, odpowiadającej definicji z art. 3 pkt 6 cyt. ustawy - Prawo ochrony środowiska, zgodnie z klasyfikacją podaną w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz.1169).

Równocześnie, na podstawie analizy charakteru działalności Starosta Kędzierzyńsko-Kozielski ustalił, że Spółka nie będzie prowadziła na terenie instalacji magazynowania wytwarzanych odpadów. Wobec powyższego, dla działań realizowanych przez Spółkę nie wymagane było opracowanie operatu przeciwpożarowego wynikającego z art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach i konieczności jego uzgodnienia z Komendantem Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kędzierzynie-Koźlu.

Celem dopełnienia wymogów wynikających z art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy - Poś, w którym ustawodawca kreślił, że *do wniosku o wydanie pozwolenia należy dołączyć zaświadczenie o niekaralności przeciwko środowisku, a także będącego osobą fizyczną albo współnika, prokurenta, członka rady nadzorczej lub członka zarządu prowadzącego instalację będącego osobą prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. - Kodeks karny (Dz. U. z 2017 r. poz. 2204 oraz z 2018 r. poz. 20, 305 i 663) - w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów*, Spółka do akt sprawy dołączyła informację Ministerstwa Sprawiedliwości o nie figurowaniu w kartotece karnej Krajowego Rejestru Karnego Spółki, Prezesa Zarządu, osób wchodzących w skład Rady Nadzorczej i Prokurentów Spółki.

Biorąc pod uwagę powyższe, a także fakt, że proponowane zmiany instalacji nie mają znamion istotnej zmiany instalacji rozumianej w myśl art. 3 pkt 7 ustawy - Prawo ochrony środowiska, wobec powyższego, dokonano zmiany decyzji i orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Opolu za pośrednictwem Starosty Kędzierzyńsko-Kozielskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Starosty Kędzierzyńsko-Kozielskiego. Z dniem doręczenia Staroście Kędzierzyńsko-Kozielskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Na podstawie części III ust. 46 pkt 1 w związku z częścią III ust. 40 pkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2021 r. poz. 1923 z późn. zm.), za zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego dokonano zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 1 005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych 50/100) na rachunek właściwego organu podatkowego.



Z UP. STAROSTY
Andrzej Gędek
 Kierownik Wydziału Ochrony
 Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. Südzucker Polska Spółka Akcyjna
na ręce pełnomocnika strony
 p. Piotr Szyszka
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach
3. Minister Klimatu i Środowiska

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Opolskiego
2. Opolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Opolu
3. Wójt Gminy Polska Cerekiew
4. aa

AK/AP/AMG/SR-7