

ZESTAWIENIE NIEBEZPIECZNYCH ŚRÓDKÓW CHEMICZNYCH

1. BRENNTAG POLSKA Sp. z o.o.

WYSZCZEGÓLNIENIE	STAN MAGAZYNU w kg	GRUPA ADR
Aceton	24 078	3
Alkohol izo-propylowy	2 285	3
Exxsol DSP 100/140 - akc. zwr.	3 200	3
Exxsol DSP 60/95 S - akc.zwr.	8 600	3
Exxsol heptan - akc.zwr.	5 960	3
Ksylen - ksylol(ksyleny)-do innych celów	19 000	3
Ksylen – mieszanina izomerów ksylenu	3 300	3
Kwas azotowy 55%	5 100	8
Kwas mrówkowy	24 000	8
Kwas siarkowy 96 %	69 115	8
Kwas solny spożywczy	4 900	8
Kwas solny techniczny	90 230	8
Metanol	19 240	3
Mosstanol L	33 155	3
Octan etylu PU	168 854	3
Ridoline 124	24 000	8
Toluen	37 340	3
Toluen Deza	6 480	3
Wodorotlenek sodu 50% r-r	82 900	8
Wodorotlenek sodu granulki	33 175	8
Wodorotlenek sodu płatki	10 000	8
Wodorotlenek sodu płatki - szare	24 000	8
Kwas HF 70% r-r / fluorowodorowy /	20 240	8
Suma końcowa	719 202	

Stan na dzień 03.01. 2013

Stan środków chemicznych przechowywanych w magazynach przy ul. Bema 21 oraz przy ulicy Towarowej 9 jest zmienny. Stan ich zależy od zamówień kontrahentów i nabywców. W/w stany mogą być niejednokrotnie bardzo niskie, a w krótkich okresach mogą nawet być dużo wyższe lub nie będą występowały. Wszystkie niebezpieczne środki są przechowywane w zamkniętych magazynach i w godzinach nocnych chronione przez służbę ochrony „GWARANT”

2. TEREN PRZEMYSŁOWY „BLACHOWNIA”.

Nazwa produktu	Stan w tonach
Trimer propylenu	600
Tetrametr propylenu	250
Nonylofenol	250
Dodecylofenol	250
Fenol	250
Bisfenol A/Dian	300
Tlenek propylenu	40
Paki	1100
Benzen	1000
Kwas siarkowy stężony	150
Toulen	600
Benzol surowy	1000
Fracje petrochemiczne	500
Solwent nafta	50
Kwas solny spożywczy/stężony	20
Ług sodowy	20

Stan na dzień 03.01. 2013

Dotyczy podmiotów: Petrochemia Blachownia, PCC Synteza, RUETGERS Poland, Global Colors Polska, PCC Energetyka Blachownia, DB Scheker Rail Spedkol, Jokey Plastik Blachownia, Solveco Zakład Blachownia, EuroCeras. Pozostałe podmioty nie udostępniają danych na temat własnej produkcji i używanych do niej TSP.

3. GRUPA AZOTY ZAKŁADY AZOTOWE KĘDZIERZYN S.A.

Lp.	Nazwa produktu	Stan w tonach		Maksymalne możliwości
		zbiorniki	cysterny	
1.	Amoniak	3340	137	15300
2.	Propylen	1214	-	2400
3.	n-butanol	124	-	490
4.	Izobutanol	432	2500	729
5.	Oktanol	390	250	3400
6.	Bezwodnik kwasu ftalowego	-	-	800
7.	Bezwodnik kwasu maleinowego	-	-	700
8.	Ftalan dwuizobutyli	218	-	400
9.	Ftalan dwuoktyli	37	-	2250
10.	Aldehydy masłowe	420	-	900
11.	Kwas azotowy	1424	-	1300
12.	Kwas solny	39	-	100
13.	Ług sodowy	43	-	100
14.	Roztwór wodny amoniaku	238	56	600
15.	Benzen	-	-	500
16.	Ortoksylen	362	112	500

Stan na dzień 19.02.2013r.

4. INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ „BLACHOWNIA”

Lp.	Nazwa środka	Ilość składowana (w tonach)
1	Amoniak	2,00
2	Epichlorohydryna	20,00
3	Fenol	25,00
4	Formalina	35,00
5	Metanol	5,00

Stan na dzień 11.02.2013r.

5. PKE S.A. ELEKTROWNIA „BLACHOWNIA”

Lp	Nazwa TŚP	Ilość w tonach	Uwagi
1.	Kwas solny	47,6 t	
2.	Ług sodowy	22.2 t	
3.	Fosforan trójsodowy	400 kg	

Stan na dzień 11.02.2013r.